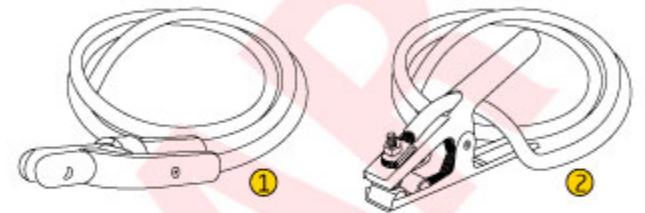


PS-D400E



SOLDADORA INVERDELTA 400E

SMAW
220V/3F.



Incluye:

1. Cable de soldadura con porta electrodo.
2. Cable y pinza de tierra.

ESPECIFICACIONES

- **Voltaje de Entrada** 220 V (Trifásico)
- **Corriente nominal de entrada** 29 A
- **Rango de Trabajo** 40 - 400 A
- **Diámetro del electrodo** 3.1 - 3.9 - 4.7 mm
- **Peso** 19 Kg
- **Dimensiones** 65.5 x 32.5 x 45.5 cm



CICLO DE TRABAJO		
X	60%	100%
220V	400 A	310 A
	36 V	32.4 V

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

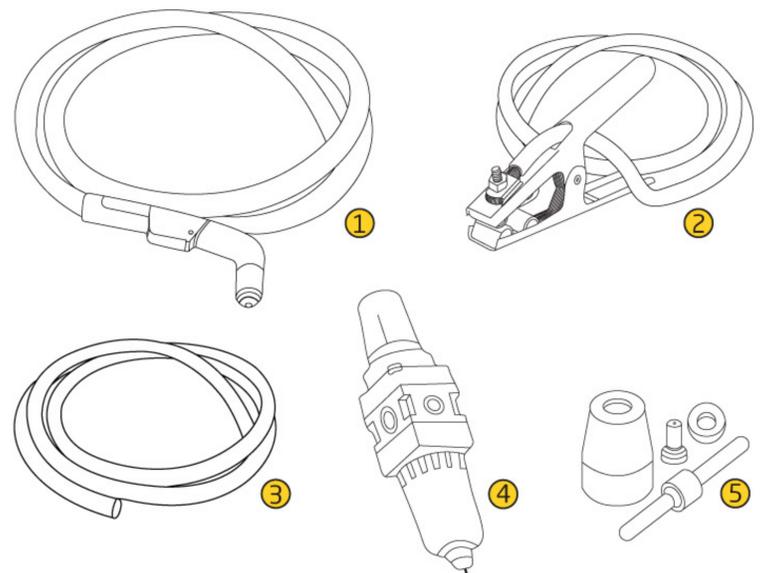
- ✓ Ideal para proyectos de cerrajería, metalmecánica e industrial.
- ✓ Display digital para una fácil lectura de trabajo.
- ✓ Para soldadura en acero carbono, acero inoxidable, aleaciones, hierro, etc.



PS-EC40



CORTADORA PLASMA 220V/1F



Incluye:

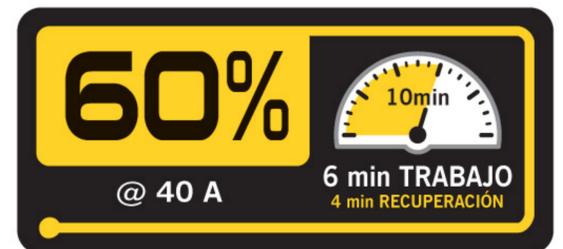
1. Antorcha para corte de plasma JG40 4m
2. Cable de tierra con pinza de tierra 2m
3. Manguera para conducción de aire
4. Regulador de presión de aire
5. Kit de consumibles

ESPECIFICACIONES

Consumo de Aire	6 cfm @ 90 psi
Voltaje de Entrada	220 V (Monofásico)
Consumo máx. corriente	29 A
Rango de trabajo	20 - 40 A
Peso	9 kg
Dimensiones	39 x 17 x 28 cm

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

- ✓ Equipo ideal para proyectos de cortes limpios en toda clase de material (acero carbono, inoxidable, aluminio, cobre, etc).
- ✓ Diseño compacto y liviano.
- ✓ Encendido de arco por alta frecuencia.



CICLO DE TRABAJO	
20 A / 88 V ~ 40 A / 96 V	
60%	100%
40 A	31 A

Espesor de Corte RECOMENDADO	8 mm
-------------------------------------	------

Espesor de Corte Máx.	10 mm
------------------------------	-------



PSG220 PSG220E

SOLDADORA GENERADOR



220A 120V

20%

Ciclo de Trabajo.
*En periodos de 10 minutos

Incluye:

1. Cable 12V DC para cargar batería.
2. Embudo para aceite.
3. Llave de bujías.
4. 2 Enchufes
5. Llave de boca 10-12 mm

ESPECIFICACIONES

● Motor	15 Hp, monocilíndrico
● Vatios Máx.	5 kW - 5000 W
● Voltaje	110 V
● Rango de Corriente	50 - 220A
● Encendido	Manual (PSG220) Eléctrico (PSG220E)
● A/C Frecuencia	60 Hz
● Dimensiones	70 x 56 x 57.5 cm
● Peso	88 kg / 194 lb (PSG220) 95 kg / 209 lb (PSG220E)
● Ruido	78 dBA a 7m

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

- ✔ Ideal para cerrajería y metalmecánica.
- ✔ Para soldar en áreas abiertas, en las que no se dispone de energía eléctrica.
- ✔ Dispone de un sensor de nivel de aceite.

CORRIENTE DE SOLDADURA

DIAMETRO DEL ACERO / PLATINA	DIAMETRO DEL ELECTRODO	CORRIENTE
2 a 3 mm	2.6 mm	50-180A
3 a 4 mm	3.2 mm	70-120A
4 a 6 mm	4.0 mm	110-170A
mayor a 7 mm	5.0 mm	140-220A

* Para electrodos 6010, 6011 y 6013.

CICLO DE TRABAJO

35%	40%	50%	60%	100%
220A	190A	160A	140A	DEBAJO DE 100A



Gasolina
+ 86 octanos



SAE 10 W -30
para uso general

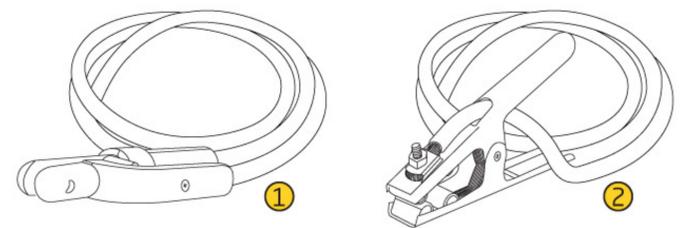


PS-S251K



SOLDADORA INVERTER

ELECTRODO - TIG
220V/1F



Incluye:

1. Cable con porta electrodo 2m
2. Cable con pinza de tierra 2m

ESPECIFICACIONES

● Voltaje de Entrada	220 V (Monofásico)
● Corriente nominal de entrada	46 A
● Rango de Trabajo	30 - 230 A
● Diámetro del electrodo	3.0 - 4.0 mm (1/8"-5/32")
● Peso	6.2 Kg
● Dimensiones	36 x 15 x 27 cm



CICLO DE TRABAJO		
OCV = 78V		
X	50%	100%
	MMA/TIG	MMA/TIG
220V	230 A	162 A
	29.2 V	26.4 V

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- ✔ Ideal para proyectos de metalmecánica y de gran exigencia.
- ✔ Arranque en caliente y fuerza de arco automática.
- ✔ Protección térmica.
- ✔ Selector de proceso TIG/ELECTRODO.



Precision TIG[®] 225

Procesos

Electrodo de varilla, TIG

Número del producto

K2535-1 208/230/1/60 Ready-Pak[®]

K2535-2 208/230/1/60 Ready-Pak[®]
con carretilla

K2533-2 460/575/1/60 Máquina sola

Ver más especificaciones en el
reverso

Energía de entrada

208/230/1/60

460/575/1/60

Corriente de alimentación a la salida nominal

42/39 A, 18/15 A

Salida nominal

90 A/23,4 V/100% del ciclo de trabajo

Rango de salida

de 5 a 230 A CA

de 5 a 230 A CD

Máx. OCV: 75 V

Peso/dimensiones (A x A x P)

192 lb (87 kg)

20,7 x 14,5 x 25,6 in.

(526 x 368 x 650 mm)

The Power to Perform!SM

Características profesionales, como la mayor potencia auxiliar y la más amplia gama de salida en su clase, hacen que Precision TIG[®]225 sea de gran valor.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ De 5 a 230 A es el rango más amplio de soldadura en su clase.
- ▶ La tecnología patentada **Micro-Start[™]** II proporciona una baja corriente de arranque, soldadura y ranurado con soldadora en CA y en CD extremadamente estables.
- ▶ **TIG Pulser GRATUITO:** óptimo control de admisión de calor resulta en una menor deformación y quemado en materiales delgados, así como una mejor apariencia.
- ▶ **Excelente soldadora para electrodo de varilla:** incluso con Fleetweld[®] 5P (E6010).
- ▶ **CA Auto Balance[®]** automáticamente establece los niveles óptimos de limpieza contra penetración para soldaduras de aluminio de gran apariencia.
- ▶ **Receptáculos de potencia auxiliar de 115 voltios** con servicio de 20 A alimenta confiablemente enfriadores de agua u otras herramientas (únicamente el modelo 208/230 V, todos los otros modelos 6 A).
- ▶ **El compartimento estándar de almacenamiento de las partes de la antorcha** y el colgador del cable lo mantienen organizado.
- ▶ **Fan-As-Needed[™](F.A.N.)** evita el sobrecalentamiento. F.A.N. reduce el ruido del consumo de energía, desgaste del motor y polvo en la máquina.
- ▶ **Certificado CSA C/US.**

APLICACIONES

- ▶ Automotriz/Deportes de motor
- ▶ Escuelas vocacionales
- ▶ Inicio/Tienda
- ▶ Fabricación general



Se muestra:
K2535-2 Ready-Pak[®] Con paquete de carretilla.

QUÉ INCLUYE

- ▶ Precision TIG[®] 225 (208/230/1/60)
- ▶ Compartimento de almacenamiento de partes de la antorcha
- ▶ Colgador de la antorcha
- ▶ Cable y pinza de trabajo de 10 ft. (3,0 m)
- ▶ Oreja de elevación removible
- ▶ Cable de alimentación de 9 ft. (2,7 m) con conexión NEMA 6-50P
- ▶ Receptáculo NEMA 6-50R
- ▶ Guía de procedimiento TIG
- ▶ Manual GTAW (TIG)

ENTRADA



SALIDA



Publicación E3.37 | Fecha de edición 10/10
© Lincoln Global, Inc. Todos los derechos reservados.

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY
22801 St. Clair Avenue • Cleveland, Ohio • 44117-1199 • EE. UU.
TEL.: +1.216-481-8100 • www.lincolnelectric.com

LINCOLN[®]
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS[®]

CONTROLES CLAVE

- Los controles grandes y bien distribuidos facilitan la operación con guantes.
 1. Interruptor de alimentación
 2. Control de balance de CA con ajuste Auto Balance®
 3. Interruptor de modo
 4. Amperímetro digital (Preestablecido/Real)
 5. Luz de paro térmico (retroiluminado)
 6. Control de salida con preestablecimiento
 7. Tiempo de flujo posterior
 8. Control de frecuencia de pulso y luz indicadora de tasa de pulsos
 9. Interruptor de polaridad
 10. Conector de salida Twist Mate™ para antorcha TIG o cable de electrodo para soldadura de varilla
 11. Cable de trabajo acoplado
 12. Receptáculo remoto



DESEMPEÑO DEL ARCO

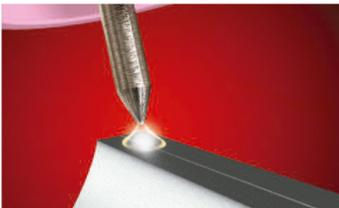
Tecnología Micro-Start™ II: más que sólo una ayuda en el arranque.
Mejor control del arranque, estabilidad del arco y relleno de huecos.

MICRO/START™ II
TECHNOLOGY

**AHORA
INCLUYE LA
CA PARA EL
ALUMINIO**

Gran arranque

La tecnología Micro-Start™II minimiza la alta frecuencia y los 'arranques en caliente' para proporcionar arranques de arco suaves sin desviaciones del arco, para soldadura en CA y en CD.



Arco estable, dirigido

La tecnología Micro-Start™II ayuda a la estabilidad del arco EN TODO EL CICLO DE SOLDADO, ¡aún en la corriente más baja!



Relleno preciso de huecos

La disminución controlada en la tecnología Micro-Start™II ayuda a llenar con precisión los huecos de soldadura para obtener resultados de calidad.



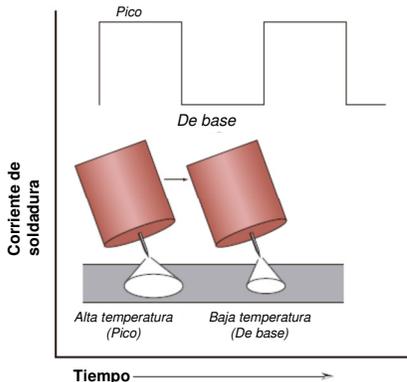
Control de pulsos "Set It/See It" (Establecerlo/Verlo)

¡Haga soldaduras atractivas y consistentes!

¿Qué es?

Los sistemas de soldadura por pulsos varían la corriente de soldadura entre los niveles de pico (alto calor) y de base actuales (bajo calor). Ajustar la frecuencia de pulso controla el nivel de entrada de calor aplicado a la soldadura con respecto a la velocidad de desplazamiento de la soldadura. Para la Precision TIG® 225, la frecuencia de pulso se puede variar desde 0,1 hasta 20 pulsos por segundo.

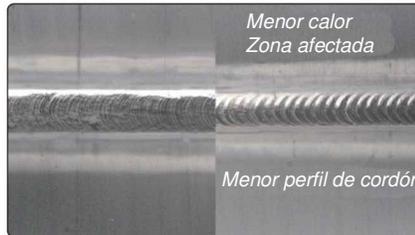
FRECUENCIA DEL PULSO: Número de pulsos por segundo



Resultados

Mejor control de la entrada de calor en la soldadura, lo que resulta en:

- Menor deformación y quemado de materiales delgados.
- Menor zona afectada por el calor.
- Menor perfil del cordón sin afectar la adecuada penetración.



Soldadura TIG estándar (a 60 A)

Soldadura TIG por pulsos (a 60 A)

Ideal para

- **Materiales delgados**: los ajustes de pulsos más rápidos ayudan a reducir el perfil del cordón y minimizar la zona afectada por el calor y la deformación y el quemado resultantes.
- **Apariencia consistente**: los ajustes de pulsos más lentos ayudan a dar tiempo a la aplicación de metal de relleno para producir la apariencia de cordón acumulado asociada con la soldadura TIG de alta calidad.
- **Manteniendo un ritmo estable de soldadura.**



Funcionamiento simple:

- El parpadeo de la luz indicadora le permite ver la tasa de pulso antes de iniciar un arco.

¡Los controles CA Auto Balance® — establecen automáticamente el nivel óptimo de limpieza contra penetración para la soldadura de aluminio!

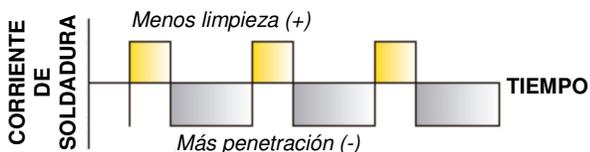
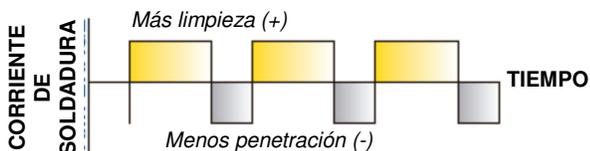
¿Qué es?

Al soldar aluminio, la porción positiva (+) del amperaje de soldadura de la corriente alterna limpia los óxidos de la superficie de aluminio. La porción negativa (-) proporciona mayor entrada de calor, lo que aumenta el nivel de penetración.

El CA Auto Balance® patentado establece automáticamente la relación de

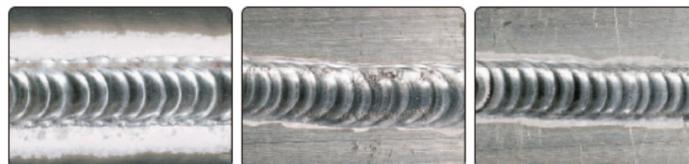
La acción de limpieza (+) contra la de penetración (-) en base al amperaje.

El control manual de balance proporciona la flexibilidad de personalizar el arco según sus preferencias.



Funcionamiento simple:

- Configúrelo y olvídense, o establezca control manual cuando elija personalizar la configuración.



Configuración de máxima limpieza

Configuración de máxima penetración

Configuración de autobalance

CARACTERÍSTICAS

No se pierda estas excelentes características convenientes



Almacenamiento de partes de la antorcha
Compartimento



Antorcha / cable / casco
Soporte



Mango oculto para
Movilidad en la carretilla inferior



Antorcha TIG Pro-Torch™
con cable Ultra-Flex™
(modelos Ready-Pak®)



¡GRATIS!
Guía de procedimiento GTAW
(TIG)
v manual



Cable de alimentación de energía con
clavija integral (NEMA 6-50) y receptáculo
incluidos (modelos de 208/230 V)



Se muestra:
K2535-2 Ready-Pak® con paquete de
carretilla

La carretilla opcional de almacenamiento inferior agrega estas fabulosas características: (estándar con el K2535-2 Ready-Pak® Con paquete de carretilla)



Cajón de
almacenamiento personal

Soportes de varillas de
relleno

Protección de baja altura
Plataforma para cilindros de
gas



20 A
Mayor potencia
para herramientas
más grandes



Portátil
Soldadora
MIC



Enfriador de agua



Extracción de humos de soldadura



Amoladoras

Paquetes Ready-Pak®

Elimine las dificultades de ordenar. Ordene un paquete para soldar Ready-Pak® preensamblado.

Paquete Precision TIG® 225 Ready-Pak®

Incluye:

- Precision TIG® 225 (208/230/1/60)
- Compartimento de almacenamiento de partes de la antorcha
- Colgador de la antorcha
- Cable y pinza de trabajo de 10 ft. (3,0 m)
- Oreja de elevación removible
- Cable de alimentación de 9 ft. (2,7 m) con conexión NEMA 6-50P
- Receptáculo NEMA 6-50R
- Guía de procedimiento TIG
- Manual GTAW (TIG)
- Antorcha TIG de una sola pieza PTA-17
 - Cable de 12 ft. (3,6 m) Ultra-Flex™
 - Adaptador Twist Mate™
 - forro de 3/32 pulg. (2,4 mm) Tungsteno toriado al 2%
 - Cuerpos de boquillas
 - 7/16 in. (11,1 mm) Tobera de alúmina
 - Tapa trasera larga
- Regulador de gas con manguera
- Foot Amptról™ (K870)

Ordene K2535-1

Precision TIG® 225 Ready-Pak® con paquete de carretilla

Incluye todo en el paquete Ready-Pak®, mas:

- Carretilla inferior de almacenaje

Ordene K2535-2



Haga su propio paquete

¿Necesita personalizar su propio paquete para ajustarse a sus necesidades de desempeño o su presupuesto? Aquí está todo lo que necesita para seleccionar los accesorios que desee.



1	2	3	4	5
Elija Precision TIG® 225 Máquina	Opcional Almacenamiento inferior Carretilla	Seleccionar Control remoto Dispositivo de control	Seleccionar Soplete TIG Paquete básico	Seleccionar Agua Enfriador
K2533-2 460/575/1/60 K2534-1 380/400-415/1/50/60	K2348-1	K870 Amptról™ de pie K963-3 Amptról™ de mano K814 Interruptor de arranque de arco	Enfriado por aire Enfriado por agua	K2266-1 TIG-Mate™ 17 K2267-1 TIG-Mate™ 20 K1813-1 Cool Arc® 40 115 V 50/60 Hz K2187-1 Cool Arc® 40 230 V 50/60 Hz
				N/A

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Nombre del producto	Número del producto	Energía de entrada	Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo de salida nominal	Corriente de alimentación a la salida nominal	Rango de salida	A x A x P pulgadas (mm)	Peso neto en libras (kg)
Precision TIG® 225 Ready-Pak® Paq.	K2535-1	208/230/1/60	90 A/23,4 V/100%	42/39 A	de 5 a 230 A CA de 5 a 230 A CD Máx. OCV: 75 V	20,7 x 14,5 x 25,6 (526 x 368 x 650)	212 (96)
Precision TIG® 225 Ready-Pak® c/Paq. de carretilla	K2535-2					31,2 x 19,8 x 38 (794 x 503 x 966)	258 (117)
Precision TIG® 225 Modelos básicos	K2533-2	460/575/1/60	380/400-415/1/50/60	18/15 A		20,7 x 14,5 x 25,6 (526 x 368 x 650)	192 (87)
	K2534-1			21/20 A			

ACCESORIOS RECOMENDADOS PARA EXPANDIR LAS CAPACIDADES DE LA MÁQUINA



OPCIONES GENERALES

Carretilla inferior de almacenaje

Agrega fácil movilidad en el taller y proporciona una plataforma para cilindro de gas de protección, práctico cajón de almacenamiento y dos soportes de varillas de relleno.

Ordene K2348-1

Cubierta de lona media

Proteja su máquina cuando no esté en uso. Hecha de una atractiva lona roja que es retardante del fuego, resistente al moho y repelente al agua. Sirve para cualquier POWER MIG® (sin la pistola de carrete) o la máquina Precision TIG® 225 con carretilla.

Ordene K2378-1



OPCIONES DE ELECTRODO REVESTIDO

Soporte y cable del electrodo de varilla

Incluye conector Twist Mate™. Cable de 12,5 ft. (3,8 m) de longitud.

Ordene K2374-1



OPCIONES TIG

TIG-Mate™ 17 enfriado por aire

Paquete básico de antorcha TIG
Obtenga todo lo que necesita para la soldadura TIG en un juego completo fácil de ordenar empacado en su propia caja portátil.

Incluye: Antorcha PTA-17 Ultra-Flex™ 12,5 ft. (3,8 m), juego de partes, flujómetro/regulador Harris®, manguera para gas de 10 ft. (3,0 m), adaptador Twist Mate™, y cable y pinza de trabajo.

Ordene K2266-1



Paquete básico de antorcha TIG TIG-Mate™ 20 enfriado por agua

Obtenga todo lo que necesita para la soldadura TIG en un juego completo fácil de ordenar empacado en su propia caja portátil.

Incluye: Antorcha PTW-20 12,5 ft. (3,8 m), juego de partes, flujómetro/regulador Harris®, manguera para gas de 10 ft. (3,0 m), adaptador Twist Mate™, cable y pinza de trabajo y manguera de agua de 10 ft. (3,0 m).

Ordene K2267-1



Juego de partes para antorcha TIG PTA-17

El juego de partes contiene boquillas, cuerpos de boquilla, una tapa trasera, toberas de alúmina y tungstenos en diversos tamaños, todo empacado en una caja resellable fácil de llevar.

Ordene KP508



Juego de partes para PTW-18 y Antorchas PTA-26

El juego de partes contiene boquillas, cuerpos de boquilla, una tapa trasera, toberas de alúmina y tungstenos en diversos tamaños, todo empacado en una caja resellable fácil de llevar.

Ordene KP509



Paquete de antorcha TIG PTA-9F Ultra-Flex™

Incluye una cabeza flexible de antorcha PTA-9F con una pieza de cable Ultra-Flex™ de 12,5 ft. (3,8 m) y adaptador K1622-1 Twist Mate™.

También incluye un cuerpo de boquilla de lente gas de 1/16 in. (1,6 mm) de tungsteno, boquilla y lente de gas.

Ordene K1781-9



Antorcha TIG PTA26 TIG Ultra-Flex™ Paquete

Incluye una antorcha PTA-26 con una pieza de cable Ultra-Flex™ de 12,5 ft. (3,8 m) y adaptador K1622-3 Twist Mate™. También incluye un cuerpo de boquilla de 1/8 in. (3,2 mm) de tungsteno, boquilla y tobera de gas.

Ordene K1783-12



Antorchas TIG Magnum Pro-Torch™

Está disponible una línea completa de antorchas enfriadas por aire y agua y adaptadores Twist Mate™.

Solicitar la Publicación E12.150.



Amptrol™ de pie
Proporciona 25 ft. (7,6 m) de control remoto de salida para soldadura TIG.

(conexión de enchufe de 6 pines).
Ordene K870



Amptrol™ de mano
Proporciona 25 ft. (7,6 m) de control remoto de la corriente para soldadura TIG. (conexión de enchufe de 6 pines). Las cintas de velcro aseguran la antorcha.

Ordene K963-3 (un tamaño sirve para todos Antorchas TIG Pro-Torch™.)



Interruptor de arranque de arco

Necesario si no se usa un Amptrol™ al soldar con TIG. Viene con un cable de 25 ft. (7,6 m). Se ajusta a la antorcha TIG para un conveniente control con el dedo.

Ordene K814



Enfriador de agua Cool-Arc® 40

Enfriador eficiente en energía de larga vida para aplicaciones de soldadura enfriadas por agua.

Ordene K1813-1 para 115 V.

Ordene K2187-1 para 230 V.

Para mejores resultados en soldadura con equipo Lincoln Electric, use siempre consumibles Lincoln Electric. Visite www.lincolnelectric.com para obtener más detalles.

POLÍTICA DE SERVICIO AL CLIENTE

El negocio de The Lincoln Electric Company es la fabricación y venta de equipo y consumibles de soldadura y equipo de corte de alta calidad. Nuestro desafío es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones los clientes pueden solicitar a Lincoln Electric información o consejos sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas lo mejor que pueden con base en la información que se les proporcionan los clientes y en el conocimiento que pueden tener con respecto a la aplicación. Sin embargo, nuestros empleados no están en la posición de verificar la información proporcionada ni de evaluar los requisitos de ingeniería de un proyecto de soldadura en particular. Por eso, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejo. Además, la expresión de dicha información o consejo no crea, expande ni altera ninguna garantía sobre nuestros productos. Cualquier garantía expresa o implícita que pudiera surgir de la información o el consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para el propósito particular de un cliente se rechaza específicamente.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y el uso de los productos específicos vendidos por Lincoln Electric están únicamente dentro del control del cliente y son de su exclusiva responsabilidad. Muchas variables que están fuera del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requisitos de servicio.

Sujeto a cambios: esta información es precisa hasta donde sabemos al momento de la impresión. Vaya a www.lincolnelectric.com para conocer las actualizaciones de la información.

Bobcat Series

Emitido Enero 2007 • Índice No. ED/4.4S

**Soldadora/Generador CA de gas,
LP o Diésel Propulsado a motor**



Especificaciones rápidas

Aplicaciones industriales

Mantenimiento
Reparaciones
Haciendas, granjas
Fabricación
Trabajo en acero estructural
Usar sólo como generador

Procedimientos

Stick (SMAW)
Alambre tubular con fundente (FCAW)
MIG (GMAW)
CD TIG (GTAW)
CA TIG (GTAW) no crítico
Arco de aire y carbono (CAC-A) para cortar y para perforar (carbones de 3/16 pulg.)
Cortes y perforaciones de Aire Plasma con modelos Spectrum opcionales
Cargador de batería opcional

Gama salida de corriente	225	250
CD Stick/TIG	50–210 A	40–250 A
CA TIG/Stick	50–225 A	40–250 A
FCAW/MIG	19–28 V	17–28 V

Salida nominal de energía de generador a 104°F (40°C)

225: 10.000 vatios pico, 9.500 vatios continuo
250: 10.500 vatios pico, 9.500 vatios continuo

**Energía Generador
Accu-Rated™ – No inflada**

The Power of Blue®. (La Fuerza del Azul)

Los confiables generadores Bobcat para soldar, propulsados a motor: la norma de la industria en calidad y valor. Salida de soldadura para procesos múltiples, generador fuerte, y lo más importante, calificada #1 en confiabilidad. Decídase por un Bobcat, la selección más popular en soldadura. **A prueba de tiros por dentro y por fuera.**

Capacidad de combustible incrementada a 12 galones significa muchas horas de tiempo activo antes de volver a cargar combustible.

Diseño del rotor tergiversado de 10 grados, para energía más uniforme del generador.

¡Exclusivo! Armadura protectora para impactos fuertes

- Armadura protectora con tapas de receptáculos y bornes para salida de corriente provee una barrera casi indestructible contra daños
- Resistencia contra impactos fuertes en toda temperatura

Otras aplicaciones incluyen guarda-choques de automóviles, cubiertas y paneles de tractores, plataformas de cortacésped, grandes piezas estructurales, etc.

10.500 vatios de potencia pico Accu-Rated™ desarrolla suficiente energía para la mayor parte de aplicaciones en el sitio de trabajo, hacienda o granja, o en casa.



Para información sobre instalación en camiones, visite MillerWelds.com/truck

Las más fuertes soldadoras

CASO CERRADO

¡Nueva!

**¡Más caballos de fuerza!
¡Pantallas de mantenimiento!**



Bobcat 250
(Aparece modelo a gas)

¡NUEVO! Más caballos de fuerza — 22 CF Robin o 23 CF a gas/25 CF LP Kohler® provee más energía para cargas de soldadura y generador. ¡Más fuerza, más gloria!

¡NUEVO! Pantallas con medidores de mantenimiento.

- Función de horómetro
- Intervalo para cambio de aceite
- Diésel: Apaga el motor por temperatura alta de refrigerante y presión baja de aceite
- Diésel: Apaga el motor cuando el combustible está bajo — el motor se apaga antes que el sistema se quede sin combustible, volviendo fácil el volver a arrancar

Tapas para los bornes y receptáculos de salida requeridas por OSHA y CSA para seguridad en el trabajo.

Sólo modelos Bobcat 250

Ver Mejorar Beneficios en la página 2 para mayor información.

Gabinete completamente cerrado provee niveles de sonido reducido, motor totalmente protegido, y utiliza los mismo huecos para montar que los modelos antiguos.

Nivel de sonido reducido (Gas/LP) — 1/3 parte de menos ruido que modelos previos. El más silencioso de su clase.

La adición de tecnología Tri-Cor™ Bobcat provee **rendimiento mejorado de arco Stick con electrodos 7018.**

Medidores del panel delantero y de ver para combustible proveen indicaciones convenientes de nivel de combustible. *Nota: El motor diésel se apagará antes que el sistema esté sin combustible, haciendo fácil el arrancar de nuevo.*

TRUE BLUE®
3YR. WARRANTY

La soldadora/el generador garantizado 3 años, piezas y servicio.
El motor garantizado separadamente por fabricante del motor.

MADE IN **USA**
APPLETON, WI **USA**



Miller Electric Mfg. Co.
An Illinois Tool Works Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

Sede Internacional
Teléfono: 920-735-4505
USA FAX: 920-735-4134
Canadá FAX: 920-735-4169
FAX Internacional: 920-735-4125

Portal de Internet
www.MillerWelds.com



Especificaciones (sujetas a cambios sin previo aviso.)



Modelo	Módulo de soldadura	Proceso	Gamas de Amp./Vol.	Salida nominal de soldadura tasada a 100% de ciclo de trabajo (a 104°F/40°C)*	Energía de generador monofásica	Niveles de sonido a salida de corriente nominal 7 m (23 pies)	Dimensiones (la altura es hasta arriba del escape)	Peso neto**
Bobcat 225	VC/CD	MIG/FCAW	19–28 V	200 A a 20 V	Pico: 10.000 vatios Continuo: 9.500 vatios 120/240 VCA, 84/42 A, 60 Hz	81,5 dB (106,5 Lwa)	Al: 33 pulg. (838 mm) An: 20 pulg. (508 mm) Pr: 45-½ pulg. (1156 mm)	530 lbs (240 kgs)
	CC/CD	Stick/TIG	50–210 A	210 A a 25 V				
	CC/CA	Stick/TIG	50–225 A	225 A a 25 V				
Bobcat 250	VC/CD	MIG/FCAW	17–28 V	250 A a 28 V (275 A a 25 V, 60% Ciclo de trabajo)	Pico: 10.500 vatios Continuo: 9.500 vatios 120/240 VCA, 88/44 A, 60 Hz	Kohler: 75,5 dB (100,5 Lwa) Robin: 76,5 dB (101,5 Lwa) Kubota: 80,5 dB (105,5 Lwa)	Modelo a Gas./LP: Al: 33 pulg. (838 mm) An: 20 pulg. (508 mm) Pr: 45-½ pulg. (1156 mm)	Modelo a Gas./LP: 560 lbs (254 kgs) Modelo a Diésel: 700 lbs (318 kgs)
	CC/CD	Stick/TIG	40–250 A	250 A a 25 V				
	CC/CA	TIG/Stick	40–250 A	250 A a 25 V				

Nota: Rebajar salida de corriente nominal hasta 5% al usar combustible LP.

Certificado ante normas de Canadá y Estados Unidos como equipo de soldadura disponible. Ver información para pedidos en anverso. *Clasificada la corriente nominal a nivel del mar. **Peso neto sin combustible.

Especificaciones de motor (Motores garantizados por separado por fabricante del motor.)

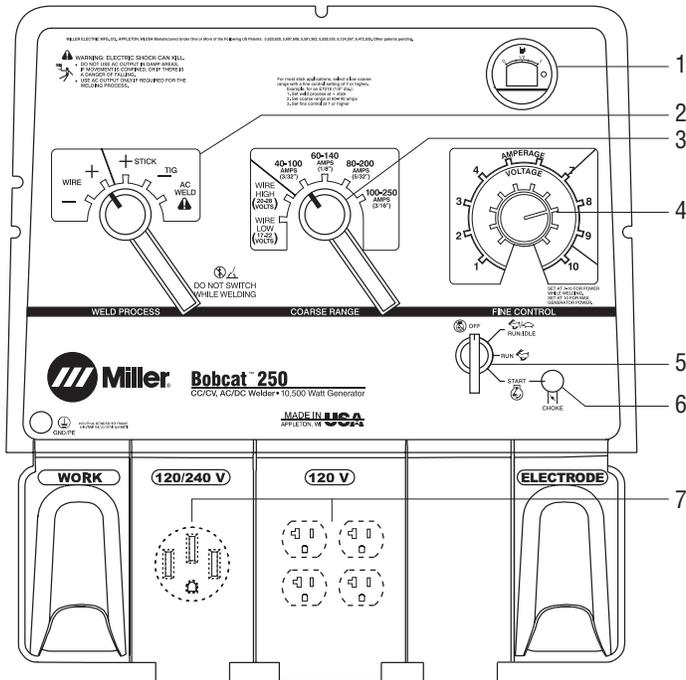
Marca del motor/Garantía	Caballos de fuerza (HP)	Tipo	Velocidad al soldar	Velocidad en ralentí	Capacidad combustible	Capacidad aceite	Apagadas estándar
Kohler: 3 años por el fabricante	23 HP (gasolina), 25 HP (LP) a 3600 RPM	2 cilindros, válvula en culata, 4 ciclos, industrial, enfriada a aire, de gasolina o LP	3600 RPM	2300 RPM	12 gal (45 L)	1,75 ct (1,7 L), 2 ct (1,9 L) con filtro	Baja presión aceite
Robin: 3 años por el fabricante	22 HP a 3600 RPM	2 cilindros, válvula en culata, 4 ciclos, industrial, enfriada a aire, de gasolina	3600 RPM	2300 RPM	12 gal (45 L)	1,6 ct (1,5 L), 1,8 ct (1,75 L) con filtro	Baja presión aceite
Kubota: 2 años limitados por fab. Norte Am.	19 HP a 3600 RPM	3 cilindros, industrial, enfriada con líquido, de Diésel	3600 RPM	2450 RPM	12 gal (45 L)	3,4 ct (3,2) L	Baja presión aceite/ Temp. alta refrigerante/ Combustible bajo

Mejorar beneficios

¿Por qué mejorar?	Bobcat 225		Bobcat 250	Beneficios de la Bobcat 250
CD Salida de soldadura convencional/TIG	50–210 A	Mejorar	40–250 A	19% más salida
CA Salida de soldadura convencional/TIG	50–225 A	Mejorar	40–250 A	11% más salida
Gamas de salida de soldadura convencional/TIG	3	Mejorar	4	Las gamas acomodan más diámetros de electrodos
Salida de alambre	19–28 V, hasta 200 A	Mejorar	17–28 V, hasta 275 A	75% más salida
Fuerza del generador	10.000 vatios pico	Mejorar	10.500 vatios pico	500 vatios más de fuerza
Niveles de sonido a 7 m (23 pies)	81,5 dB	Mejorar	75,5	Mucho más silencioso (aprox. 1/3 parte menos ruido)
Gabinete enteramente cerrado	NO	Mejorar	SÍ	Completa protección del motor, más silencioso...
Medidor de combustible en panel delantero	NO, medidores para ver	Mejorar	SÍ, y medidores para ver	Nivel de combustible fácil de leer
Rendimiento de soldadura				
Rendimiento de soldadura convencional	BUENO/MUY BUENO	Mejorar	MUY BUENO	El estabilizador Tri-Cor mejora el arco "Stick" (de soldadura convencional)
Rendimiento de alambre tubular con núcleo fundente	BUENO	Mejorar	MUY BUENO	Produce buena soldadura más fácilmente

¿Por qué comprar un motor a GASOLINA o DIÉSEL?	Ventajas del gasolina	Ventajas de Diésel
	<ul style="list-style-type: none"> • Producto cuesta menos • Pesa menos • Más pequeño • Más fácil encendido en clima frío • Reparar motor cuesta menos • Mejores garantías del motor 	<ul style="list-style-type: none"> • Usa 20 a 35% menos combustible • Motor dura hasta 1-1/2 a 2 veces más • Se requiere en ciertos lugares de trabajo

Guía de funcionamiento



- Pantallas de mantenimiento** dan datos sobre horas de funcionamiento e intervalos para cambiar aceite. El modelo a Diésel añade pantalla de apagar el motor debido a alta temperatura de refrigerante y presión baja de aceite.
- El interruptor de selección de procedimiento de soldadura** vuelve fácil escoger entre procedimientos "Stick", de alambre y TIG. El interruptor cambia también automáticamente de polaridad con la selección del procedimiento para asegurarse que la máquina esté fijada para soldar bien con poco esfuerzo y pericia.
- Control de gama gruesa**
Modelo 225— Hay disponibles tres gamas de Stick/TIG y una de alambre para control de salida. Las gamas de Stick/TIG son hechas para diámetros de electrodos (3/32", 1/8", 5/32") haciendo que estos modelos **sean fáciles de fijar**.
Modelo 250— Hay cuatro gamas de Stick/TIG y dos de alambre disponibles para control de salida. Las gamas de Stick/TIG son hechas para diámetros de electrodos (3/32", 1/8", 5/32", 3/16") haciendo que estos modelos **sean fáciles de fijar**.
- El control de ajuste fino** facilita afinar el amperaje dentro de una gama gruesa. Fije el control por encima de 7 para la mejor potencia al soldar y a 10 para uso sólo del generador.
- El interruptor de control del motor** se usa para encender el motor y luego seleccionar entre el ralenti automático (Auto Idle) y fijación trabada a alta velocidad (High Speed Lock). El modelo diésel puede ser trabado en ralenti para arranque de baja velocidad.
- El control del obturador del motor** (en modelos a gas./LP) se usa para fácil encendido del motor.
Bujías incandescentes (modelo Diésel) ayudan a encender en clima frío.
- Los receptáculos cubiertos de 120 VCA y 240 VCA con disyuntores de circuitos** reúnen o sobrepasan los requisitos de OSHA/CSA para seguridad en el trabajo (hay receptáculos de 120 VCA GFCI disponibles).
Nota: Para enchufe que apareje, pida el #119 172.

Clasificado #1 en fiabilidad

La ventaja competitiva de la Bobcat

Dé fechas de cierre, no excusas.

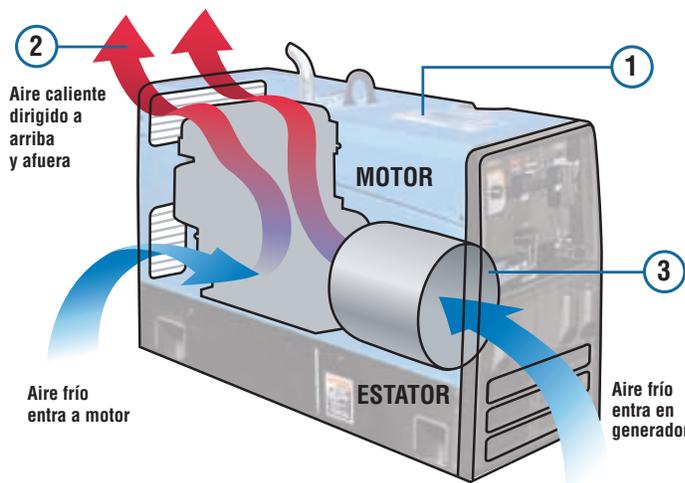
- 68% de los técnicos de revisión, gerentes y dueños, recomiendan a la Bobcat por encima de la competencia.



Recomendaciones de los técnicos

- 98% de los propietarios actuales están "satisfechos o muy satisfechos" con la Bobcat.*

*Basado en una encuesta independiente de miles de propietarios de la Bobcat.



Flujo de aire dirigido mejora enfriamiento para durabilidad de motor y componentes.

- 1 El diseño con gabinete completamente cerrado casi elimina la recirculación de aire caliente cuando se monta la máquina en puestos estrechos.
- 2 Flujo de aire dirigido por rejillas mantiene la temperatura de piezas internas fresca para rendimiento máximo y durabilidad.
- 3 Diseño patentado de barril del estator cubre completamente el generador y lo protege de tierra y de los peores entornos.



Toda clasificación se ha probado a 104° F (40° C) para mantener duros horarios de trabajo, hasta en clima caluroso.

La ventaja en energía del generador Bobcat



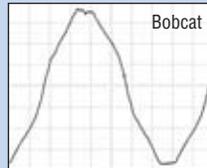
Accu-Rated™— No se exagera la potencia del generador

La Accu-Rated™ de Miller da 10.500 vatios de *utilizable* potencia pico durante un mínimo de 30 segundos. Accu-Rated significa que la potencia pico es utilizable para cargas máximas del generador como corte a plasma, Millermatics y encendido del motor. La potencia pico Accu-Rated vence a la muy corta subida de potencia de muy corta duración de la competencia. Use su potencia pico, es más que sólo una cifra.



Potencia suave— No con incrementos súbitos

Diseño revolucionario, tergiversado diez grados, del rotor optimiza el rendimiento del generador para potencia más suave—no con potencia de incrementos súbitos como se encuentra en otras marcas. Mejor potencia—mejor energía.



Comparación de la forma de la onda

USO DE ENERGIA DEL EQUIPO TÍPICO

Las Bobcats se encienden fácilmente y operan el siguiente equipo:

Equipo	Vatios para encendido	Vatios para funcionar
Limpiador de graneros (5 HP)	11.600	3000
Descargador de silos (5 HP)	12.200	4300
Banda transportadora portátil (1/2 HP)	3400	1000
Ordeñadora (5 HP)	10.500	2800
Taladro de mano (1/2 pulg.)	600	600
Sierra circular (8-1/4 pulg.)	1400	1400
Compresor de aire, 1-1/2 HP (Caballaje)	8200	2200
Reflectores (Vapor)	1250	1000
Refrigeradora/Congeladora	2200	700
Bomba de sumidero	1300	800
Millermatic® 210 Soldadora MIG (30–210, 230 V)	6500	6500
Spectrum® 625 (30 A, 230 V, 1/2 pulg. en corte)	6900	6900

Para seleccionar un generador que tenga suficiente potencia en vatios, añada los vatios de los artículos que usted desee hacer funcionar simultáneamente. Las herramientas y aparatos con motores de inducción pudieran requerir 3 a 7 veces los vatios señalados al encenderlos. Todos los datos son aproximados,—verifique la herramienta o aparato para determinar los requerimientos espe-cíficos de vatios.

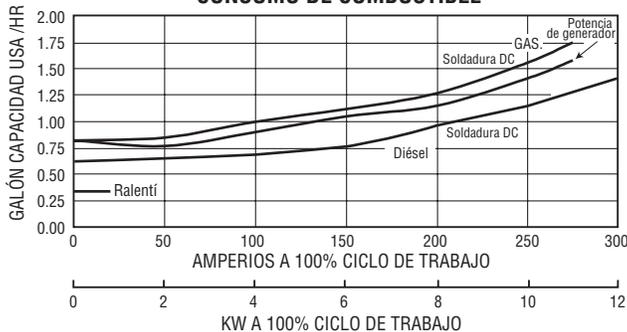
SOLDADURA Y POTENCIA SIMULTANEAS

Corriente de soldadura en amperios	Potencia total en vatios	Receptáculo de amperios --120 V enteros kVA	Receptáculo de amperios --240 V enteros kVA
0	10.500	88*	44*
90	8000	66*	33
125	5200	43*	21
180	3500	29*	14
250	2200	18	9

Por ejemplo, si suelda a 125 amperios, tiene también 5200 vatios disponibles para luces o herramientas (sea 43 amperios del receptáculo de 120 V enteros kVA, o 21 amperios del receptáculo de de kVA completo de 240 V.)

*Receptáculo de 50 A, 120/240 VCA. Véase el manual del dueño para más información.

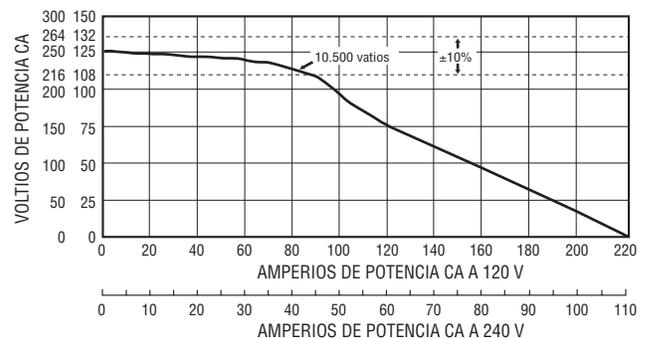
CONSUMO DE COMBUSTIBLE



DATOS DE CONSUMO DE COMBUSTIBLE

- Capacidad de combustible 12-galones.
- En una obra típica usando electrodos 7018 de 1/8-pulg. (125 amps, 20% ciclo de trabajo) anticipe unas 20 horas (a gasolina) o 24 horas (a Diésel) de operación.
- Soldando a 150 amps al 40% de ciclo de trabajo se usa aproximadamente 3/4 de galón por hora — en unas 16 horas de operación (gasolina) o 1/2 galón por hora — cerca de 20 horas de operación (diésel).
- Bajo carga continua de 4000 vatios de potencia del generador, la Bobcat funcionaría por unas 14 horas (gas) o cerca de 17 horas de operación (diésel).

CURVA DE LA POTENCIA O ENERGÍA DEL GENERADOR



Herramientas y motores hechos para funcionar dentro del 10% de 120/240 VCA. El generador de potencia de la Bobcat provee fuerte potencia mientras mantiene el voltaje dentro del 10% de 120/240 VCA. **Esto aumenta el rendimiento y durabilidad de herramientas y motores.**

Opciones genuinas de Miller * Disponibles como una opción de fábrica. Ver información de pedidos en página posterior.

Protección GFCI* #195 496 Campo

Se requieren interruptores de circuito que detectan problemas de conexión a tierra (GFCI en inglés) en algunas obras en construcción. El juego contiene dos receptáculos dúplex GFCI de 120 VCA. (No se requiere receptáculo GFCI de 240 VCA).

Gas LP*

Retiro de líquido con vaporizador y regulador. No incluye tanques, soportes o mangueras del tanque al regulador.

Nota: Requiere conjunto de montaje de tanque LP #195 329.

Bomba de combustible eléctrica*

#195 214 Campo

Para modelos de gasolina en altura. Mejora el arranque y rendimiento a salida alta del motor.

Cargador de batería*

Sistema integrado para cargar sistema de batería industrial. Carga baterías de 12, 24 y 36 V al no soldar o usar potencia de generador.

Nota: Salida de soldadura CA no disponible con esta opción.



Receptáculo hembra

Cordón adaptador, total kva

#300 158 Campo

NEMA 14-50P a NEMA 6/50R. Adapta el enchufe de generadora a motor de 120/240 V al enchufe del Millermatic® y Spectrum® 240 V.



FA-7.5 Tapa de gasolina que arresta llamas (roja: gasolina)

#042 632 Campo

Se bloquea en campo para mayor protección.

Arrestador de chispas #043 579 Campo

Obligatorio al operar en tierras de pastoreo, con matorrales o bosques de California o bosques nacionales. Para otras áreas, revise las regulaciones estatales o locales.



Drenaje remoto de aceite/equipo de filtros (Kohler)

#300 106 Campo

Equipo de 28 pulg. (foto) Se puede llegar a filtro de

aceite y sumidero de atrás de máquina.

#300 236 Campo. Equipo de 52 pulg.

Se puede reubicar el filtro de aceite y sumidero delante de la máquina o bajo plataforma de camión.

Vuelve fáciles las revisiones cuando el propulsor del motor se monta en sitio estrecho.



Juego de enchufes para completo KVA

#119 172 Campo

Enchufe de 50 amp 120/240 VCA, (NEMA 14-50P) cabe en receptáculo de completo KVA.

Pida lo siguiente de Miller Service Parts.

Juegos de afinamiento de motor

#230 015 Campo. Kohler CH23 (Gasolina)

#180 096 Campo. Kohler CH20 (LP) y CH730 (LP)

#199 062 Campo. Robin EH 65

#206 421 Campo. Kubota D722

Juegos de afinamiento incluyen bujías (modelos gas/LP) y filtros de motor.

Adaptador TIG con extensión

#195 350 Campo

Extensión con adaptador de cable de potencia 45V11. Se requiere para encendido inicial de soldadura TIG con Bobcats.

Accesorios genuinos de Miller

Cubiertas protectoras

De servicio pesado, resistentes al agua y moho, protegen y mantienen el acabado de la soldadora.



#195 333

Para modelos a gasolina **sin** armazón protector o carros de ruedas.

#195 529

Para modelos a gasolina **con** armazón protector y/o carros de ruedas.

#195 334

Para modelo Diésel **sin** armazón protector o carros de ruedas.

Armazón protector con sostenedores de cable

#195 331 Gas./LP

#300 052 Diésel

Jaula fuerte con sostenedores de cable protege su inversión. Se

puede usar con carro, conjunto de montaje de cilindro de gas y tanque LP, o con remolque.



Carro de ruedas de terreno plano

#195 327 Gas./LP

Dos llantas neumáticas de 15 pulg. de servicio pesado con tubos interiores y dos

ruedecillas de caucho de 5 pulg. y un asa fuerte lo vuelven perfecto para superficies duras y planas.



Carro de ruedas todo terreno

#195 326 Gas./Diésel

Dos llantas neumáticas de servicio pesado de 15 pulg. y dos de 10 pulg. con tubos

interiores y un asa fuerte proveen máxima maniobrabilidad.

Nota: No se puede usar con conjunto de montaje de cilindro de gas o conjunto de montaje para tanque LP.



Carro de terreno plano con armazón protector

#195 366 Gas./LP

Jaula fuerte con sostenedores de cable protegen su inversión y es fácil de mover en superficies planas.



Carro de ruedas todo terreno con armazón protector

#195 328 Gas

Jaula fuerte con sostenedores de cable protege su inversión y es

fácil de mover.

Nota: No se puede usar con conjunto de montaje de cilindro de gas o conjunto de montaje para tanque LP.



Conjunto de montaje de cilindro de gas

#195 330 Gas./Diésel

Hecho para usar con carro de terreno plano, armazón protector o por sí mismo. Incluye bandeja base con soporte para

cilindro, apoyo vertical y cadena de seguridad.

Nota: No puede usarse con conjunto de montaje de tanque LP.



Conjunto de montaje de tanque LP

#195 329 LP

Hecho para uso con carro de terreno plano, armazón protector o por sí mismo. Incluye soporte y abrazadera para montar tanques de 33 y 43 lbs

y con manguera con accesorios al convertidor. *Nota: No puede usarse con conjunto de montaje de cilindro de gas.*

Accesorios genuinos de Miller (continúa)

Corte por plasma



Spectrum® 375 X-TREME™ #903 303
Spectrum® 375 X-TREME™ con X-CASE™
#903 339 (no se muestra)

Ver. Cat. Índice No. PC/9.2.

Spectrum® 625 #907 058

Ver. Cat. Índice No. PC/9.5.

Spectrum 2050 #903 777-01-2

Ver. Cat. Índice No. PC/7.0.

Soldadura de alambre tubular, núcleo fundente/MIG



Alimentador de alambre SuitCase™ 8VS
#194 890

Alimentador de alambre SuitCase™
X-TREME™ 12VS #195 500

Alimentadores livianos, portátiles, con sensores de voltaje, incluyen contactor secundario y válvula de gas. Requieren juegos de rodillos de alimentación.

Ver. Cat. Índice Nos. M/6.4 y M/6.41.



Pistola de carrete Spoolmate™ 3545 #195 015

Tasado en 150 amps a 60% ciclo de trabajo. Extiende la gama de soldadura al aumentar un sistema económico, portátil de aluminio y de alambre pequeño. Incluye conjunto de cable de 20 pies (6 m). Ver Cat. Índice No. M/1.5. SGA 110C requerido para conexión.

Control SGA 100C #043 857

SGA con contactor requerido para conectar Spoolmate 3545 a soldadora a motor tipo VC. Incluye cable de potencia de 10 pies (3 m) 115 VCA y enchufe, 6 pies (1,8 m) de cable interconexión y manguera de gas de 5 pies (1,5 m).



Pistola de carrete Spoolmatic® 30A #130 831

Tasado en 200 amps a 100% ciclo de trabajo. Enfriado por aire, pistola de carrete de 1 lb para MIG de aluminio. Incluye conjunto de cable de 30 pies (9,1 m). Ver Cat. Índice No. M/1.5. WC-115A requerido para conexión.

Control WC-115A #137 546-01-1

Con contactor. Use con Spoolmatic 30A.



Nota: Las siguientes máquinas Millermatic se pueden operar usando potencia de generador.

La línea Millermatic de soldadoras MIG es una fuente de energía completa para soldar con arco, alimentadora de alambres y pistolas, hecha para portabilidad y facilidad de uso.

Millermatic® 135 #907 019

Ver Cat. Índice No. DC/12.43

Millermatic® 175 #907 020

Ver Cat. Índice No. DC/12.44

Millermatic® 210 #907 046

Ver Cat. Índice No. DC/12.46

Millermatic® DVI #907 252

Ver Cat. Índice No. DC/12.52

Soldadura TIG (GTAW)



Dynasty® Series 200

Para calidad de arco portátil CA/CD TIG. Ver. Cat. Índice No. AD/4.8.



HF-251 Series

#042 388 HF-251D-1, 115 VCA Iniciador y estabilizador de arco de alta frecuencia. Ver Cat. de accesorios índice No. AY/5.0. Requiere contactor secundario.

Contactor secundario #041 969 Campo Requerido con HF-251D-1.

Remolques y enganches



Remolque HWY-1000 #195 013 Un remolque de carretera de capacidad de 1000 lbs. (454 kg) con marco de tubería de acero soldada, con eje de servicio pesado, con cubos de cojinetes de rodillo y suspensión de resortes de hoja. El HWY-1000 viene con gato de enganche, enganche de bola de 2 pulg. (50 mm), guardabarros y luces.

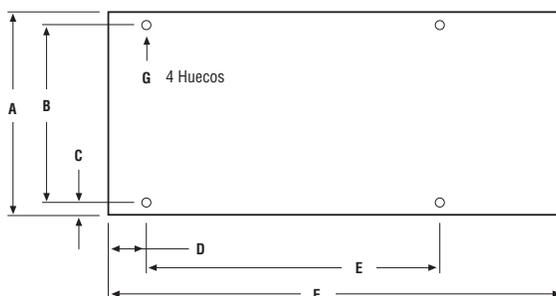
Nota: Se embarca el tráiler sin ensamblarlo.

Árbol de cables #195 023

Provee área para envolver convenientemente cables de soldadura y cordones alargadores en el remolque HWY-1000.

Enganche Lunette Eye 2-1/2 pulg. (64 mm) #043 824

Especificaciones para montaje



- Extremo del motor
- A. 20 pulg. (508 mm)
 - B. 16-1/2 pulg. (419 mm)
 - C. 1-3/4 pulg. (44 mm)
 - D. 6-1/16 pulg. (154 mm)
 - E. 32-3/4 pulg. (832 mm)
 - F. 45-3/8 pulg. (1153 mm) (Gasolina)
52 pulg. (1321 mm) (Diésel)
 - G. diámetro 13/32 pulg. (10 mm)

Alto: (a parte de arriba de escape)
 33 pulg. (838 mm) (Gasolina)
 34-1/4 pulg. (870 mm) (Diésel)

Ancho: 20 pulg. (508 mm)

Profundidad:

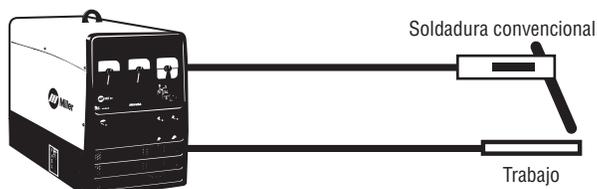
- 45-7/8 pulg. (1164 mm) (Gasolina)
- 52-1/2 pulg. (1334 mm) (Diésel)

Instalaciones típicas del Bobcat 250



"Stick" SMAW Equipo básico

- El interruptor de gama de cuatro posiciones proporciona control fino de amperaje para los diámetros típicos de electrodos (3/32, 1/8, 5/32 y 3/16 pulg.).
- Salida de soldadura CA para buena calidad de arco con electrodos de polvo de hierro sin contener con sople magnético del arco.
- Potencia auxiliar fuerte mientras se suelda — Por ejemplo, si suelda a 250 amperios, la Bobcat entrega 2,200 vatios de potencia para hacer funcionar herramientas, luces etc.



Para alambre tubular de núcleo fundente (FCAW) Equipo básico

SuitCase™ 8VS #194 890

SuitCase™ X-TREME™ 12VS #195 500

- 275 amps a 25 voltios, 60% de ciclo de trabajo (250 amps a 28 V, 100% de ciclo de trabajo). La salida con fuerza permite velocidad de avance y capacidad de deposición más altas que las máquinas de la competencia.
- La alta capacidad de voltaje de salida (28 voltios a 250 amperios) ayuda a compensar la caída de voltaje de los cables largos de soldar.



Equipo básico MIG (GMAW)

SuitCase™ 8VS #194 890

SuitCase™ X-TREME™ 12VS #195 500

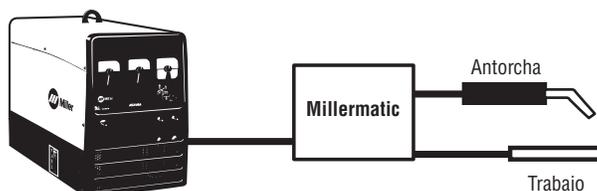
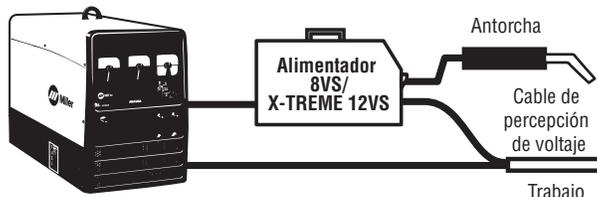
Millermatic® 135 #907 019

Millermatic® 175 #907 020

Millermatic® 210 #907 046

Millermatic® DVI™ #907 252

- Use alambre sólido de 0,035 pulg. con gas argón mezclado 75/25 para soldar hasta acero de calibre 16.
- Use alambre sólido de 0,045 con un mínimo de 80% de gas argón para transferencia de chorro o rocío en materiales de espesor de 1/8 de pulg. o más (posición plana u horizontal).
- Las máquinas Millermatic utilizan la potencia del generador.



Para MIG aluminio (GMAW), Equipo básico

Spoolmate™ 3545 #195 015

SGA 100C #043 857

Spoolmatic® 30A #130 831

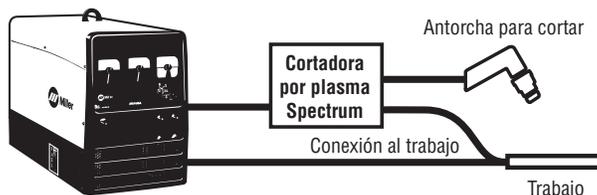
Control WC-115A #137 546-01-1

- Resultados excelentes desde 1/8 hasta 1/2 pulg. de espesor en soldaduras de filete.



Equipo básico de plasma

- Las máquinas Spectrum® utilizan la potencia del generador.
- Cortes de calidad con el cortador opcional por plasma Spectrum®.
- Reemplace cilindros pesados de oxígeno con una cortadora por plasma liviana, rápida y versátil Spectrum®.
- La mayoría de las unidades de plasma requiere una fuente de aire separada.



Equipo básico TIG (GTAW)

Adaptador con Extensión TIG #195 350

- Requerido para soldadura TIG de arrancar raspando

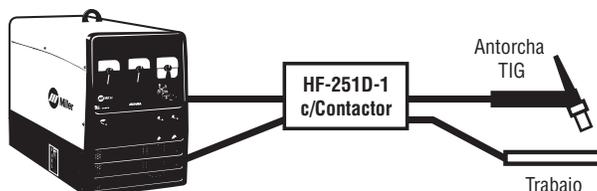
Dynasty® Series 200

HF251D-1 #042 388

Contacto secundario #041 969

RMLS-14, Interruptor #129 337

- Capacidad excelente para TIG CD
- Soldadura no-crítica CA TIG (la Bobcat no tiene control remoto de amperaje disponible)



Información para pedidos

Equipo y opciones	Número de catálogo	Descripción	Cant.	Precio
Bobcat 225 (23 HP gas)	#907 209 #907 209-01-1 #907 209-01-3 #907 209-01-4	Máquina básica, CC/VC, CA/CD 10.000 V. Con receptáculos GFCI Con aprobación CSA Sin batería		
Bobcat 225 (22 HP Robin)	#907 210 #907 210-01-1 #907 210-01-2	Máquina básica, CC/VC, CA/CD 10.000 V. Con receptáculos GFCI Con aprobación CSA		
Bobcat 250 (23 HP gas, 25 HP LP Kohler)	#907 211 #907 211-01-1 #907 211-01-3 #907 211-01-4 #907 211-01-8 #907 211-02-1 #907 211-03-1	Máquina básica, CC/VC, CA/CD 10.500 V. Con receptáculos GFCI Con aprobación CSA Con bomba eléctrica de combustible recomendada para las altitudes Sin batería Con cargador de baterías y receptáculos GFCI Con gas de LP, Aprobado por CSA y receptáculos GFCI		
Bobcat 250 (22 HP Robin)	#907 212 #907 212-01-1 #907 212-01-3 #907 212-01-4 #907 212-01-5 #907 212-02-1	Máquina básica, CC/VC, CA/CD 10.500 V. Con receptáculos GFCI Con aprobación CSA Con bomba eléctrica de combustible recomendada para las altitudes Sin batería Con cargador de baterías y receptáculos GFCI		
Bobcat 250 Diésel (19 HP Kubota)	#907 213 #907 213-01-1 #907 213-02-1 #907 213-01-3	Máquina básica, CC/VC, CA/CD 10.500 V. Con receptáculos GFCI Con cargador de baterías y receptáculos GFCI Sin batería (Internacional)		
Protección GFCI	#195 496	Campo		
Bomba de combustible eléctrica	#195 214	Campo. Para modelos a gas en las alturas.		
Cable adaptador, KVA completo	#300 158	Campo		
Tapa de combustible que arresta llamas	#042 632	Campo. Modelos a gasolina.		
Arrestador de chispas	#043 579	Campo		
Juego de sumidero de aceite y filtro remoto	#300 106 #300 236	Campo. Juego de 28 pulg. Sólo para motor Kohler Campo. Juego de 52 pulg. Sólo para motor Kohler		
Enchufe KVA entero	#119 172	Campo		
Juegos de afinamiento de motor	#230 015 #180 096 #199 062 #206 421	Campo. Para Kohler CH23 (Gas). (Pedir a Miller Service Parts) Campo. Para Kohler CH20 (LP) y CH730 (LP). (Pedir a Miller Service Parts) Campo. Para Robin EH 65. (Pedir a Miller Service Parts) Campo. Para Kubota D722. (Pedir a Miller Service Parts)		
Adaptador TIG con alargador	#195 350	Campo. Requerido para soldadura TIG de arrancar, soldando con Bobcats. (Pedir a Miller Service Parts)		
Accesorios				
Cubierta protectora	#195 333 #195 529 #195 334	Modelos a gas. Azul c/logo y llama. <i>No usar con armazón protector o coche de ruedas</i> Modelos a gas. Azul con logo. Para usar con armazón protector o coche de ruedas Modelo a Diésel. Azul c/logo. <i>No usar con armazón protector o coche de ruedas</i>		
Armazón protector con sostenedores de cable	#195 331 #300 052	Modelos a Gasolina/LP Modelo Diésel		
Carro de ruedas terreno plano	#195 327	Modelos a Gasolina/LP		
Carro de ruedas todo terreno	#195 326	Modelos a Gas./Diésel. No se pueden usar con conjuntos de montaje de cilindro de gas o tanque LP		
Carro de ruedas terreno plano con armazón protector	#195 366	Modelos a Gasolina/LP		
Carro de ruedas todo terreno con armazón protector	#195 328	Modelos a gasolina. No se pueden usar con conjuntos de montaje de cilindro de gas o tanque LP		
Conjunto de montaje de cilindro de gas	#195 330	Modelos gasolina/Diésel. No se pueden usar con conjunto de montaje de tanque LP		
Conjunto de montaje de tanque LP	#195 329	Modelos LP. No se pueden usar con conjunto de montaje de cilindro de gas		
Cortadores a plasma Spectrum®		Ver página 6		
Alimentadores portátiles de alambre SuitCase™		Ver página 6		
Pistola de carrete Spoolmate™ 3545	#195 015	Requiere control SGA 100C. Ver Cat. Índice No. M/1.5		
Control SGA 100C	#043 857	Ver Cat. Índice No. M/1.5		
Pistola de carrete Spoolmatic® 30A	#130 831	Requiere control WC-115A. Ver Cat. Índice No. M/1.5		
Control WC-115A	#137 546-01-1	Ver Cat. Índice No. M/1.5		
Soldadoras Millermatic® Series MIG		Ver página 6		
Soldadoras Dynasty® Series 200 TIG		Ver Cat. Índice No. AD/4.8		
HF-251D-1	#042 388	115 VCA. Requiere contactor secundario		
Contacto secundario	#041 969			
Remolque HWY-1000	#195 013			
Sostán de cable	#195 023			
Enganche Lunette Eye 2-1/2 pulg. (64 mm)	#043 824			

Fecha:

Precio total cotizado:



Distribuido por:

PS-M251

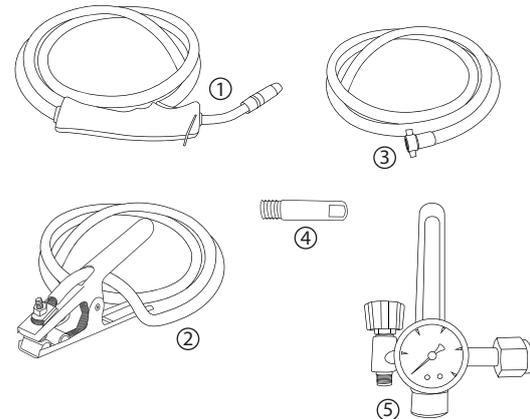
SOLDADORA MIG

250A 220V



Incluye:

1. Antorcha MIG
2. Cable de tierra con pinza
3. Manguera de gas
4. Punta de contacto
5. Regulador CO2



ESPECIFICACIONES

● Voltaje de Entrada	220 V
● Consumo máximo de corriente	42.8 A
● Rango de trabajo	50-250 A
● Ciclo de trabajo	60% @ 250 A
● Diámetro de alambre	0.8 - 1.0 mm
● Peso	35 Kg
● Dimensiones	86 x 42 x 73 cm

TECNOLOGÍA

RENDIMIENTO

GARANTÍA

SERVICIO TÉCNICO

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

- ✔ Ideal para cerrajería, metalmecánica y proyectos de terminado de gran exigencia.
- ✔ Protección térmica y display digital de voltaje y amperios.
- ✔ Genera energía pura, simétrica, de corriente continua a corriente alterna.
- ✔ Funciona con gas inerte o no reactivo, CO2 y argón.



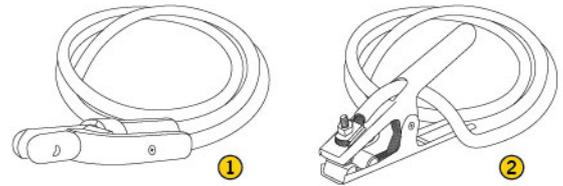
PS-D300E



SOLDADORA INVERSOR

300A

220V



Incluye:

1. Cable de soldadura con porta electrodo.
2. Cable de tierra con pinza de tierra.

ESPECIFICACIONES

- **Voltaje de entrada** 220 V (Trifásico)
- **Consumo de corriente** 34 A
- **Corriente de soldadura** 15~300 A
- **Diámetro del electrodo** 1.6 - 4.8 mm
- **Dimensiones** 51 x 24 x 42 cm
- **Peso** 19 Kg



CICLO DE TRABAJO		
MMA	15A / 20.6V ~ 300A / 32V	
X	60%	100%
MODE	MMA	MMA
220V	300 A	232 A
	32 V	29 V

ELECTRODOS			
Diámetro		Amperaje	
mm	pulg.	mín.	máx.
2.4	3/32	40	60
3.2	1/8	60	80
4.0	5/32	80	120
4.8	3/16	170	270

* Para electrodos 6010, 6011, 6013 Y 7018.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

- ✔ Ideal para cerrajería, metalmecánica y proyectos de terminado de gran exigencia.
- ✔ Display digital
- ✔ Para regulación de arranque en caliente y fuerza de arco
- ✔ Uso industrial y profesional.
- ✔ Para soldadura en acero carbono, acero inoxidable.



PSG-E190



SOLDADORA GENERADOR **190A** 110V-220V

50%

Ciclo de Trabajo.
*En periodos de 10 minutos

Incluye:

1. Cable de soldadura con porta electrodo.
2. Cable de tierra con pinza de tierra.

ESPECIFICACIONES

● Motor	10 Hp, monocilíndrico
● Vatios Máx.	2.2 kW - 2200 W
● Voltaje	110 V / 220 v - 60 Hz
● Rango de Corriente	65 - 190A
● Encendido	Manual / Eléctrico
● Ruido	81 dBA @ 7m
● Peso	113 kg / 249 lb
● Dimensiones	70 x 56 x 57.5 cm

CORRIENTE DE SOLDADURA

DIAMETRO DEL ACERO / PLATINA	DIAMETRO DEL ELECTRODO	CORRIENTE
2 a 3 mm	2.6 mm	50-180A
3 a 4 mm	3.2 mm	70-120A
4 a 6 mm	4.0 mm	110-170A
mayor a 7 mm	5.0 mm	140-220A

* Para electrodos 6010, 6011 y 6013.

CICLO DE TRABAJO

50%	100%
130A - 190A	65A - 130A

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- ✓ Ideal para cerrajería y metalmecánica.
- ✓ Para soldar en áreas abiertas, en las que no se dispone de energía eléctrica.
- ✓ Dispone de un sensor de nivel de aceite.
- ✓ Generador Brinda 8h de trabajo continuo



Diesel

CAPACIDAD
15 L



SAE 15 W 40
para uso general

CAPACIDAD
1.65 L

